



可定制测头
测量范围: 0.35-6mm
测量深度: 2-500mm

可选镀钛或人造
金刚石涂层测头

数据
传输

- 符合企业标准
- 实时测量: 显示最大值、最小值、当前测量值和测量曲线
- 成组测量: 可以设置目标值和上下公差, 自动判断OK和NG



测头(选配)

手柄

采集按键

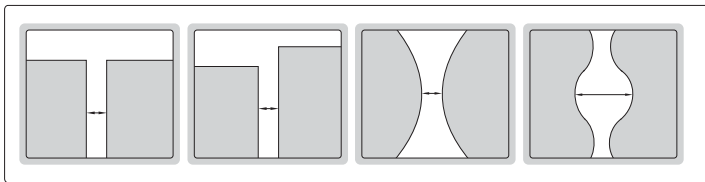
ISE-DF10

测量原理



测头弹片接触到缝隙的两边, 将形变信号传输到显示部分, 转换成尺寸显示出来

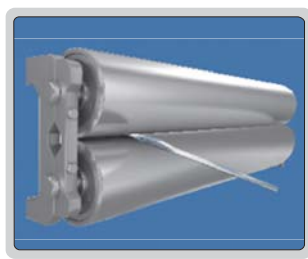
适用于测量以下间隙



测量汽车车体缝隙



测量汽车仪表台缝隙



测量轧辊间隙



测量叶片与侧壁间隙



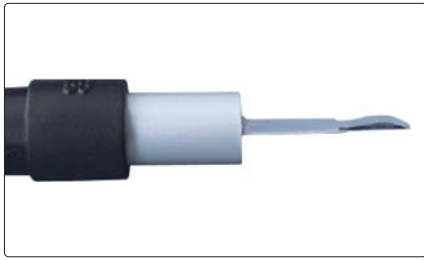
实时测量曲线



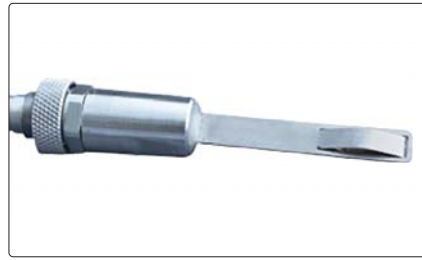
镀钛测头(选配)



人造金刚石涂层测头(选配)



单边测头(选配)



双边测头(选配)



深度定位测头(选配)



单边测头(选配)



双边测头(选配)



双边测头(选配)



双边长测深测头(选配)



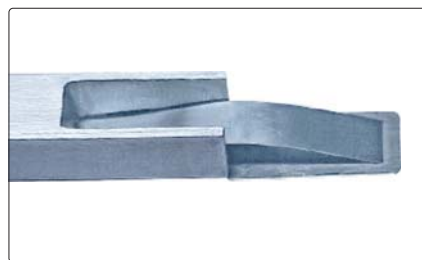
单边曲棍形测头(选配)



单边曲棍形测头(选配)



90°测头(选配)



单边定位测头(选配)



单边测头(选配)



定深单边测头(选配)

电脑软件(选配), 将测头直接连到电脑使用, 有多种测量模式可选, 可显示测量曲线。
通过设置公差, 可自动判断是否合格, 测量结果可导出为CSV或PDF格式。



计划测量模式, 可设定多组测量参数, 并自动判断是否合格



实时测量模式



平均值测量模式



最大值测量模式



最小值测量模式



显示测量曲线

主机技术参数

型号	ISE-DF10
分辨率	0.1/0.01/0.001mm可选
内存	8GB
输出	USB, WIFI
数据输出格式	XML, CSV

可选附件

电脑软件	ISE-DF10-SOFTWARE
测头	根据客户要求定制

测头(选配)技术参数

可定制测量范围	0.35-6mm
有效量程	±0.5mm
精度	量程: 0.35-2mm, 精度:±0.03mm 量程: 0.35-6mm, 精度:±0.04mm
最大可定制测头长度	500mm
重复性	0.02mm
测力	< 3.5N
响应时间	小于1s